

PROTEGO® Detonationssicherungen Modernste Technologie mit zahlreichen ATEX-Zulassungen



REDUZIEREN SIE INVESTITIONS- UND WARTUNGSKOSTEN MIT UNSEREN
EINZIGARTIGEN DETONATIONSROHR SICHERUNGEN IN ECKAUSFÜHRUNG

HERAUSFORDERUNG

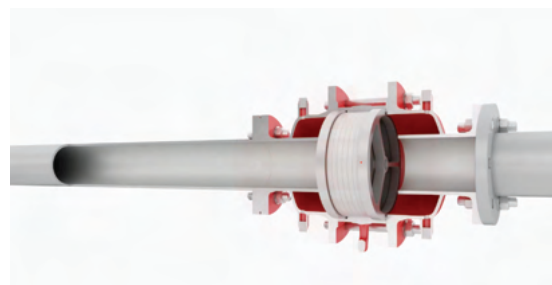
In Zeiten knapper Budgets und begrenzter Ressourcen ist es wichtiger denn je, auf moderne, wirtschaftliche Spitzentechnologie zu setzen – ohne Kompromisse bei Sicherheit oder Produktqualität.

Unsere Detonationsrohrsicherungen schützen Ihre Behälter und Tanks zuverlässig vor Detonationen, etwa bei Rückschlägen aus thermischen Verbrennungseinheiten oder Zündungen in der Gas-/Dampfsammelleitung.

Herkömmliche, „geradlinige“ Gehäusebauformen, wie sie meist direkt am Behälter oder Tank eingesetzt werden [Abb. 1], bringen jedoch entscheidende Nachteile mit sich:

- Erforderlicher 90°-Bogen für den Tankanschluss
- Trennung von Rohrflanschen für Wartungsarbeiten
- Ggf. zusätzliche Stützkonstruktionen während der Wartung

Die Folge können hohe Investitions- und Wartungskosten sein.



[Abb. 1] PROTEGO® Detonationsrohrsicherungen der DA-Serie weisen einen sehr geringen Druckverlust auf, sind dennoch nicht immer die optimale Ausführung auf Tanks oder Prozessanlagen.



[Abb. 2] PROTEGO® Detonationsrohrsicherungen der DR-Serie für den Schutz von Tanks und Prozessanlagen.

PROTEGO® Detonationsrohrsicherungen der DR-Serie



ENTWICKLUNG UND KONZEPT

Die DR-Serie wurde auf Basis detaillierter Kundenanforderungen und in enger Zusammenarbeit mit Verfahrens- und Instandhaltungsingenieuren entwickelt [Abb. 2]. Ziel war es, eine leistungsstarke, wartungsfreundliche und wirtschaftliche Lösung für Detonationsrohrsicherungen zu schaffen.

EINZIGARTIGER STOßFANG UND DIE PROTEGO® FLAMMENSICHERUNG FÜR MAXIMALE LEISTUNG BEI MINIMALEM DRUCKVERLUST

- Aufnahme des Impulses der Detonationsdruckwelle
- Minimale Anzahl an FLAMMENFILTER® Elementen zur Wärmeableitung und Löschen der Flamme

Vorteile

- Gehäuse in 90°-Eckausführung besonders geeignet für die Montage auf Behältern und Tanks
- Geringer Druckverlust
- Maximierte Durchflussleistung
- Servicefreundliche Konstruktion und niedrige Lebenszykluskosten

Optimale Wartungsanforderungen

- Direkter Zugang zum FLAMMENFILTER® Paket durch Entfernen des Gehäusedeckels mit integriertem Stoßfang
- Mehrere 10 mm starke FLAMMENFILTER® in einem FLAMMENFILTER® Käfig eingefasst
- Einfache Entnahme und Reinigung der einzelnen FLAMMENFILTER®
- Verfügbarkeit einzelner FLAMMENFILTER® als Ersatzteile

Die Detonationsrohrsicherungen der DR-Serie sind nach derzeit gültiger ATEX-Richtlinie für Stoffe der Explosionsgruppen IIA bis IIB3 verfügbar.

WEITERE LÖSUNGEN FÜR FLAMMENDURCHSCHLAGSICHERUNGEN, WIE ZUM BEISPIEL SPEZIELLE PRODUKTE FÜR POLYMERISIERENDE DÄMPFE (Z. B. STYROL, ACRYLATE), FINDEN SIE IN UNSEREM KATALOG.



PROTEGO® Flammensicherung bestehend aus FLAMMENFILTER® Käfig und mehreren FLAMMENFILTER® Scheiben

PROTEGO® STAMMHAUS

Braunschweiger Flammenfilter GmbH
Industriestraße 11, 38110 Braunschweig, Deutschland

Telefon: +49 (0) 5307 / 8090
Email: office@protego.com

WWW.PROTEGO.COM

