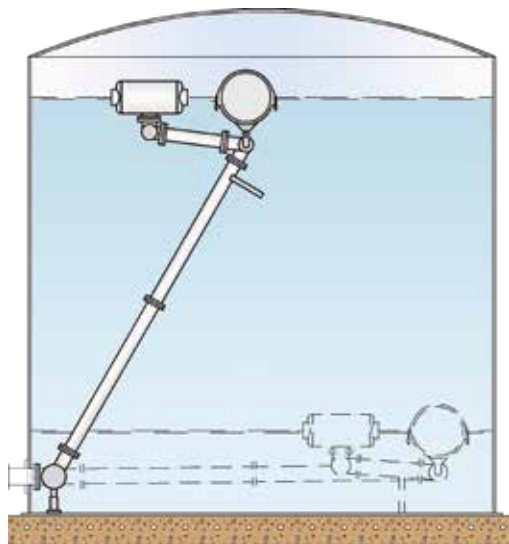
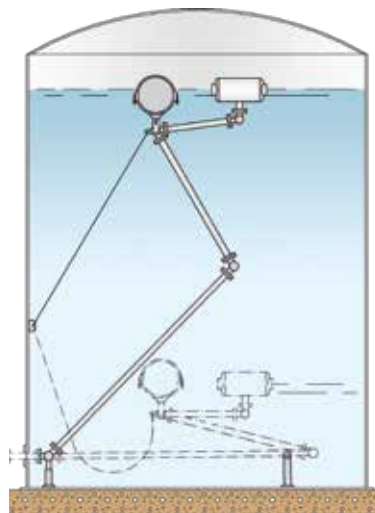




PROTEGO® SA/DA



PROTEGO® SA/DA für Festdachtanks



PROTEGO® SA/DA mit Doppelknick für Festdachtanks

Funktion und Beschreibung

Festdachtanks (z.B. Sloptanks) werden mit schwimmenden Oberflächenabsauganlagen PROTEGO® SA/DA ausgerüstet, um die Flüssigkeit an der Flüssigkeitsoberfläche abzuführen. Dabei wird die Einlauföffnung, abhängig vom Flüssigkeitsstand, mit einem oder mehreren Schwimmern immer mit der Flüssigkeitsoberfläche bewegt. So wird gewährleistet, dass stets Medium abgeführt werden kann.

Ausführungsart und Spezifikation

Schwimmende Oberflächenabsauganlagen PROTEGO® SA/DA werden nach Kundenanforderung und unter Berücksichtigung des eingelagerten Mediums und des jeweiligen Tanks ausgelegt, konstruiert und gefertigt. Sie sind konzipiert für einen langjährigen Betrieb im vollen Mediumkontakt. Wir verwenden Edelstahl für stark beanspruchte Komponenten bzw. aggressive Medien.

Lieferbare Nennweiten: DN 50 bis DN 150 für Festdachtanks.

Weitere Nennweiten, Materialien und Sonderlösungen sind möglich, müssen aber im Einzelfall geprüft werden.

Auswahl und Auslegung

PROTEGO®'s langjährige Erfahrung fließt als durchdachte Lösung in die Lieferung der schwimmenden Oberflächenabsauganlagen ein. Dies beinhaltet volle Projekt-Dokumentation mit Ausführungszeichnung unter Berücksichtigung von Tankeinbauten (optionale Einbauprüfung) und bei Bedarf eine Inspektion der installierten Anlagen vor Inbetriebnahme.

Herz einer jeden schwimmenden Oberflächenabsauganlage sind die hochbelastbaren Rohrdrehgelenke, die ausgelegt sind, wartungsfrei über viele Jahre im vollen Mediumkontakt zu arbeiten. Der Tankbetreiber erhält durch diese Auslegung Betriebssicherheit. Unvorhergesehenen und teuren Reparaturen mit Stillstandzeiten ganzer Tankanlagen wird vorgebeugt.

Die Rohrdrehgelenke werden

- aus Festigkeitsgründen in Edelstahl gefertigt
- mit einer wartungsfreien Lebensdauerschmierung ausgeführt
- zur Optimierung der Ausfallsicherheit mit einem zweireihigen Kugellager mit extra großen Kugeln ausgestattet.

Schwimmende Oberflächenabsauganlagen PROTEGO® SA/DA erhalten einen Skimmer-Schwimmer, der die Funktion übernimmt, das eingelagerte Medium an der Flüssigkeitsoberfläche abzusaugen. Die Auslegung dieses Schwimmers erfolgt in Abhängigkeit mehrerer Faktoren, ausschlaggebend ist jedoch vor allem die Dichte des Mediums.

Der erforderliche Auftrieb zum Bewegen der Anlage wird, wenn möglich, ebenfalls vom Skimmer-Schwimmer erzeugt. Falls erforderlich, kommt ein zusätzlicher Auftriebsschwimmer zum Einsatz, welcher das Hauptgewicht der Anlage trägt.

Die eingesetzten Schwimmer werden ausschließlich aus hochwertigen Edelstählen gefertigt und einer 100%-igen Druckprüfung unterzogen.

Schwimmende Oberflächenabsauganlagen von PROTEGO® sind hergestellt „Made in Germany“ und garantieren einen langjährigen und störungsfreien Tankbetrieb.

*Projekt:
Ort:
Kunde:
*Endkunde:
*Technische Planung:

Tankdaten

*Festdachtank	☐		
Tank-Nr.:		*Tank-Höhe:	mm
*Maximale Füllhöhe:	mm	*Tank-Durchmesser:	mm
*Materialausführung der Oberflächenabsauganlage:			

Produktdaten

*eingelagerte Flüssigkeit:		*spezifische Dichte:	
*abzuskimrende Flüssigkeit:		*spezifische Dichte:	
Maximale Produkt-Temperatur:	°C		

Tankdaten

*Nennweite der Skimmanlage: DN			
*Höhe des Anschlussflansches / Stutzenlänge (innen):	mm		
*Größe des Mannloches: DN			
Bodengefälle:	☐	Richtung des Gefälles:	
*Gibt es irgendwelche Hindernisse? (Stützen, Heizungsrohre,...)	☐	falls ☒ - bitte angeben	
*Tank-Zeichnung / Skizze?	☐	falls ☒ - mit Anfrage angeben	

* Diese Informationen müssen bei Anfrage angegeben werden!
Ausfüllen und ☐ ankreuzen, sofern zutreffend

