



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-DE.АЖ36.В.00134/20

Серия **RU** № **0294305**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью "Центр оценки качества продукции"
Место нахождения: 109316, РОССИЯ, город Москва, Волгоградский проспект, дом № 47, этаж 1, помещение 102
Адрес места осуществления деятельности: 109316, РОССИЯ, город Москва, Волгоградский проспект, дом № 47
Регистрационный номер аттестата аккредитации № RA.RU.11АЖ36, дата регистрации 05.05.2017 года.
Телефон: +7 4956423508 Адрес электронной почты: centrkach@gmail.com

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ПРОТЕГО РУС».
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 109004, Россия, город Москва, Тетеринский переулок, дом 4, строение 1, этаж 3, помещение 304, основной государственный регистрационный номер 1137746611067.
Телефон: +7 (495) 663 36 69, Адрес электронной почты: russia-office@protego.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «Braunschweiger Flammenfilter GmbH».
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Германия, Industriestrasse 11, 38110 Braunschweig

ПРОДУКЦИЯ Оборудование, работающее под избыточным давлением торговой марки PROTEGO® : арматура трубопроводная и для резервуаров: клапаны сброса давления и комбинированные клапаны, категория оборудования 3 в соответствии с Приложением № 1 ТР ТС 032/2013, типы и рабочие характеристики нагревательных рубашек, согласно приложению бланк № 0791479.
Продукция изготовлена в соответствии с документацией: Директива 2014/68/ЕС «Оборудование, работающее под давлением»; AD 2000 «Правила проектирования, изготовления, проверки и безопасной эксплуатации оборудования, работающего под давлением». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481 40 100 0, 8481 80 870 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013).

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 313 от 02.11.2020 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с Ограниченной Ответственностью «Центр Экспертизы Промышленной Безопасности «Эксперт», аттестат аккредитации RA.RU.21AK52
Акта о результатах анализа состояния производства № 157/TPC/PA от 28.08.2020 года
Документов, представленных заявителем, в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013) согласно приложению бланк № 0791480.
Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Соответствие продукции требованиям технического регламента обеспечивается путем выполнения требований непосредственного выполнения требований технического регламента ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» статья IV, п.п. 14, 16, 17, 23, 25, 26, 27, 28, 29, 30; Приложение № 2, п.п. 13, 27, 32, 34, 35. Условия и сроки хранения продукции – в соответствии с технической документацией изготовителя. Назначенный срок службы, не более, лет–25.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 12.11.2020 **ПО** 11.11.2025
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Рыжкова Светлана Юрьевна
(Ф.И.О.)

М.П.
Корчагин Павел Александрович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-DE.АЖ36.B.00134/20

Серия **RU** № **0791479**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Коды ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8481 40 100 0, 8481 80 870 0	Оборудование, работающее под избыточным давлением торговой марки PROTEGO®: - арматура трубопроводная и для резервуаров: клапаны сброса давления, комбинированные клапаны, типы: ER, ER/V, ER/V-AD, PM, VN-A-PC Технические характеристики арматуры: - рабочая среда: жидкость, газ, группа 1; - номинальные диаметры от 400 до 700 мм - максимально допустимое рабочее давление: от 0,2 МПа до 0,5 МПа категория оборудования – 3 согласно Приложению 1 ТР ТС 032/2013	Директива 2014/68/ЕС «Оборудование, работающее под давлением»; AD 2000 «Правила проектирования, изготовления, проверки и безопасной эксплуатации оборудования, работающего под давлением»

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Рыжкова
(подпись)
Корчагин
(подпись)



Рыжкова Светлана Юрьевна
(Ф.И.О.)

Корчагин Павел Александрович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-DE.AЖ36.B.00134/20**Серия **RU** № **0791480**

Сведения по сертификату соответствия

- Документы, представленные заявителем, в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013):
1. Обоснование безопасности «Клапаны и огнепреградители» № PV-VALVES-ARRESTERS-2020 ОБ.
 2. Паспорт клапана сброса давления тип ER/V, исполнение PROTEGO® ER/V-F-600, заводской номер 000F00265-010-001.
 3. Указания по эксплуатации, монтажу и техническому обслуживанию «Клапан сброса давления, концевой клапан» № PROTEGO® ER/V-F.
 4. Расчет на прочность № 000F00265-10 клапан сброса давления, тип ER/V, исполнение PROTEGO® ER/V-F-600.
 5. Чертеж № D-001231-D-000F00265-10.
 6. Спецификация клапан сброса давления, тип ER/V, исполнение PROTEGO® ER/V-F-600, № D-001231-P-000F00265-10 от 28.07.2020.
 7. Протокол гидравлического испытания от 27.08.2020.
 8. Протокол радиографического контроля сварных швов № 48 305 от 20.08.2020, выданный «Tuboscope Vetco (Deutschland) GmbH».
 9. Сварочный чертеж № D-001231-W-000F00265-10.
 10. Сварочный план № D-001231-W-000F0026-10.
 11. Протокол аттестации процедуры сварки № 07 202 1044 Z0 004/1/ V004, выданный «TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG».
 12. Спецификация процедуры сварки № 011-2011.
 13. Протокол аттестации процедуры сварки № 07 202 1044 Z0 004/1/V008, выданный «TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG».
 14. Спецификация процедуры сварки № 009-2011.
 15. Протокол аттестации процедуры сварки № 07 202 1044 Z0011/15/V/0044, выданный «TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG».
 16. Спецификация процедуры сварки № S149.
 17. Декларация соответствия требованиям Директивы 2014/68/ЕС клапана сброса давления, тип ER/V, исполнение PROTEGO® ER/V-F-600, от 18.08.2020.
 18. Сертификат соответствия требованиям AD 2000-Merkblatt HP0 № 07/203/1042/HP/0651/18 от 20.07.2018, выданный «TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG».
 19. Сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям стандартов ISO 9001:2015 и ISO 14001:2015 № 97959-2011-AQ-GER-DAkS от 21.10.2017, выданный «DNV GL Business Assurance Zertifizierung und Umweltgutachter GmbH».
 20. Сертификат соответствия Директиве 2014/68/ЕС в части требований Модуля A2 № 07/202/1044/Z/0139/16/D0044 от 24.08.2016, выданный «TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG».
 21. Сертификат соответствия Директиве 2014/68/ЕС в части требований Модуля H/H1 № 07/202/1042/Z/0619/18/D/ от 20.07.2018, «TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG».
 22. Комплект документов, подтверждающих качество материалов клапана сброса давления, тип ER/V, исполнение PROTEGO® ER/V-F-600.
 23. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов сварочного производства.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))
(подпись)Рыжкова Светлана Юрьевна
(Ф.И.О.)Корчагин Павел Александрович
(Ф.И.О.)